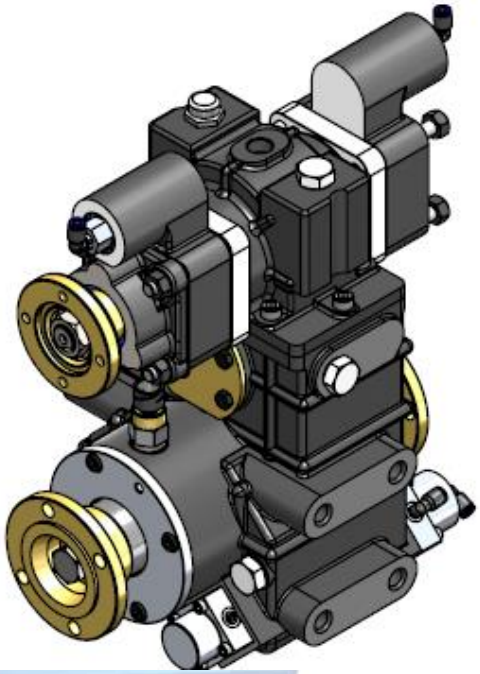
UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO – MANUAL DE INSTRUÇÕES

KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

1. APLICAÇÕES

Caminhão de Bombeiros

Caminhão-Pipa



2. DEFINIÇÃO

A TDF intermediária UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO pode ser utilizada em três posições básicas.

Com o caminhão em movimento, apenas o eixo principal pode ser acoplado;

com o caminhão em movimento, o eixo principal e o eixo superior podem ser acoplados

simultaneamente; com o caminhão parado, o eixo superior pode ser acoplado.

2.1 A UARA.3005 recebe a potência do eixo principal para acionar os equipamentos.

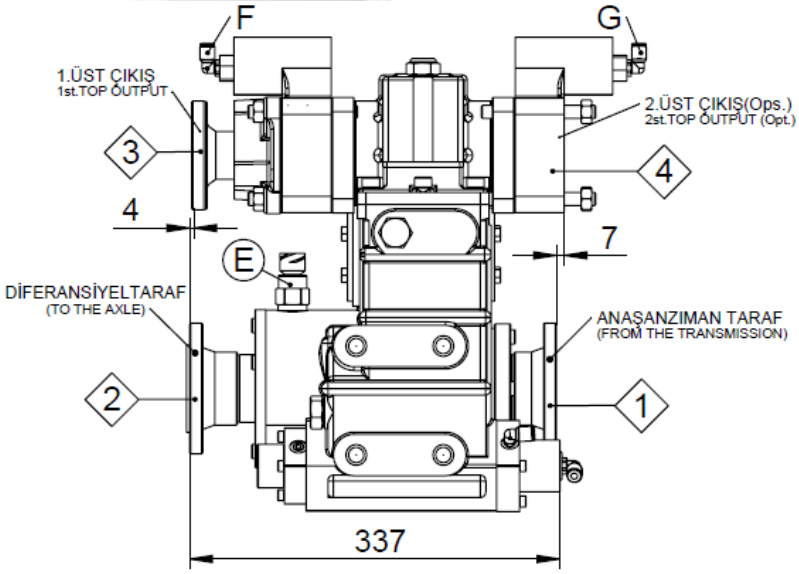
Para os flanges de entrada e saída,

as normas ISO 8667, ISO 7646 e ISO 7647 são atendidas.

.

2.2 A TDF intermediária UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO

possui 2 saídas no eixo superior. ③ + ④



Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

2.3 O acoplamento/desacoplamento da TDF intermediária UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO é feito por sincronizador.

O sistema sincronizador é comandado com pressão de ar de 6-8 bar.

2.4 A TDF intermediária UARA.400.2.H I.ISO-II.ISO requer óleo tipo SAE 80W90 EP ou equivalente.

3. DADOS TÉCNICOS

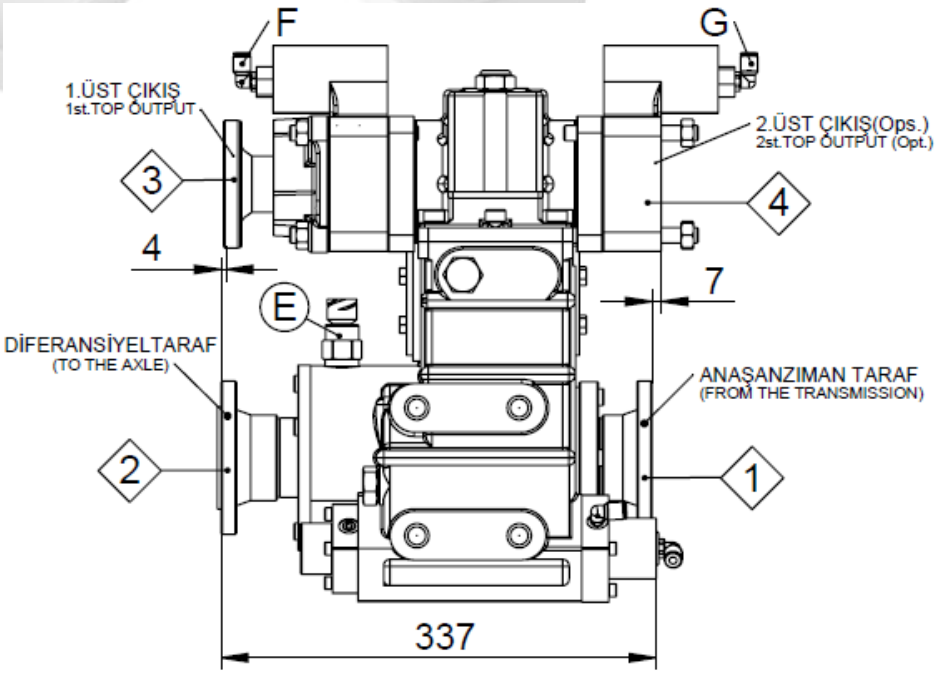
Esta TDF intermediária garante os valores abaixo, desde que utilizada corretamente.

3.1. ENTRADA-SAÍDA PRINCIPAL

Torque Máximo Contínuo 4300 (Nm)

Torque Máximo Instantâneo 5590 (Nm)

Rotação Máxima 3600



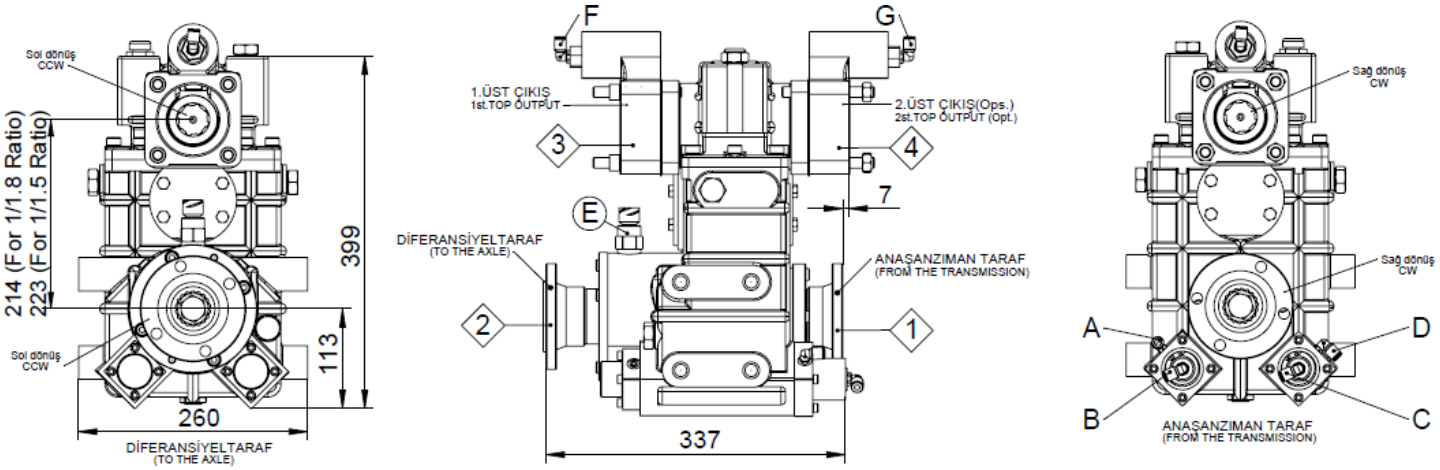
3.2. SAÍDAS SUPERIORES

Relações Disponíveis 1/1,5 – 1/1,8

Torque Máx. 340 (Nm)

Potência [kW] (1000 rpm) 55 (kW)

3.4. SENTIDO DE ROTAÇÃO



4. ACOPLAMENTO E DESACOPLAMENTO

O acoplamento/desacoplamento é feito geralmente por cilindro pneumático de dupla ação de 6-8 bar. Um sistema de trava de segurança mantém estável a posição acoplada ou desacoplada.

4.1 A: Entrada de ar que acopla o eixo superior ③+④

B: Entrada de ar que desacopla o eixo superior ③+④

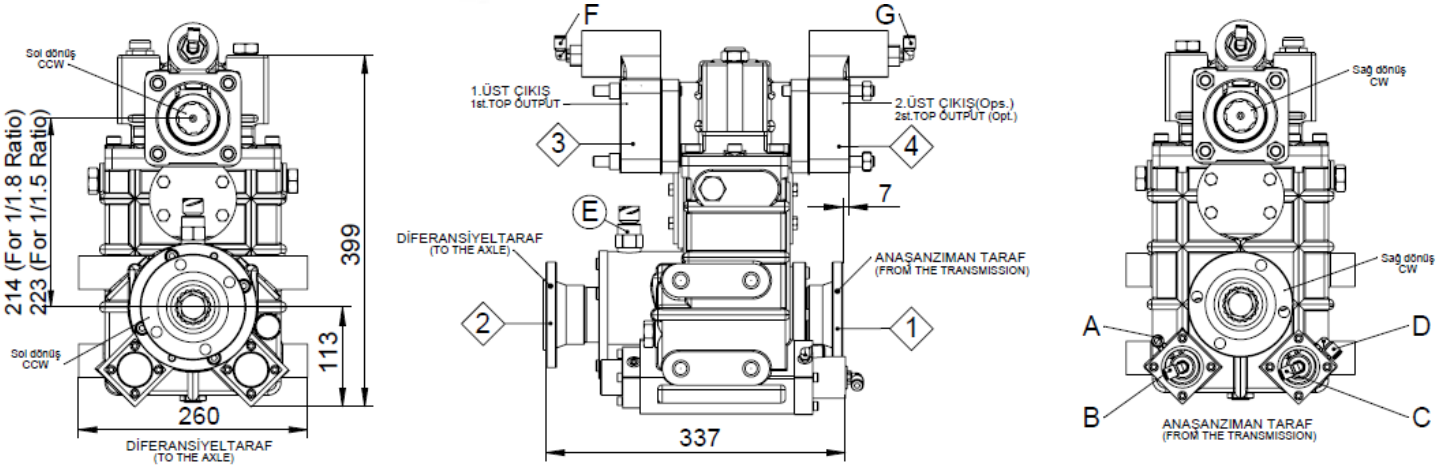
C: Entrada de ar que acopla o eixo principal ①&②

D: Entrada de ar que desacopla o eixo principal ①&②

F: Entrada de ar que acopla a 1ª saída (a entrada A deve estar ativa primeiro)

G: Entrada de ar que acopla a 2ª saída (a entrada A deve estar ativa primeiro)

5. DIMENSÕES



6. SERVIÇO E ABASTECIMENTO DE ÓLEO

As unidades são expedidas sem óleo. Antes de colocar o veículo em funcionamento, abasteça a TDF intermediária pelo bocal de enchimento. O abastecimento deve ser feito em piso plano. O nível correto de óleo é o nível superior indicado no visor. O óleo deve estar completamente limpo. Utilize somente o óleo recomendado (SAE 80W90 EP ou equivalente). O uso de outro óleo implica a perda da garantia.

7. MANUTENÇÃO

7.1 VERIFICAÇÃO DO NÍVEL DE ÓLEO

A manutenção deve ser feita antes e depois de longos percursos, em piso plano e com o veículo desligado. Se o nível de óleo estiver abaixo do necessário, complete-o.

7.2 REPOSIÇÃO DE ÓLEO

Certifique-se de que o óleo usado foi totalmente drenado e de que está utilizando o óleo recomendado (correto). Misturar óleo velho e novo danifica os componentes da caixa (eixos, engrenagens, rolamentos etc.).

7.3 TROCA DE ÓLEO

A primeira troca deve ser feita após 100 horas de funcionamento da unidade, com o óleo frio. A drenagem é feita retirando o bujão de drenagem; recomenda-se retirar também o bujão de enchimento para agilizar o processo. Antes de colocar novamente em funcionamento, limpe o bujão de drenagem. As trocas seguintes devem ser feitas a cada 1000 horas ou uma vez por ano.

IMPORTANTE

Durante a troca, não toque no óleo quente. Descarte o óleo usado conforme a legislação do país. Não polua o meio ambiente.

7.4 IDENTIFICAÇÃO DE VAZAMENTOS DE ÓLEO

Verifique periodicamente se há vazamentos de óleo no local de operação do veículo e em seus arredores. Caso detecte vazamento, elimine-o, complete o óleo se necessário e entre em contato com o fabricante KOZANOĞLU KOZMAKSAN.

7.5 VERIFICAÇÃO GERAL DO EQUIPAMENTO

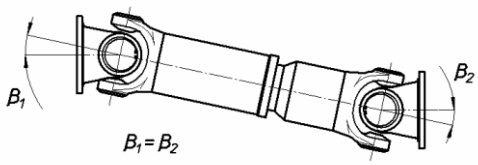
Verifique periodicamente os equipamentos e as peças do produto. Se necessário, reaperte os parafusos

Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)

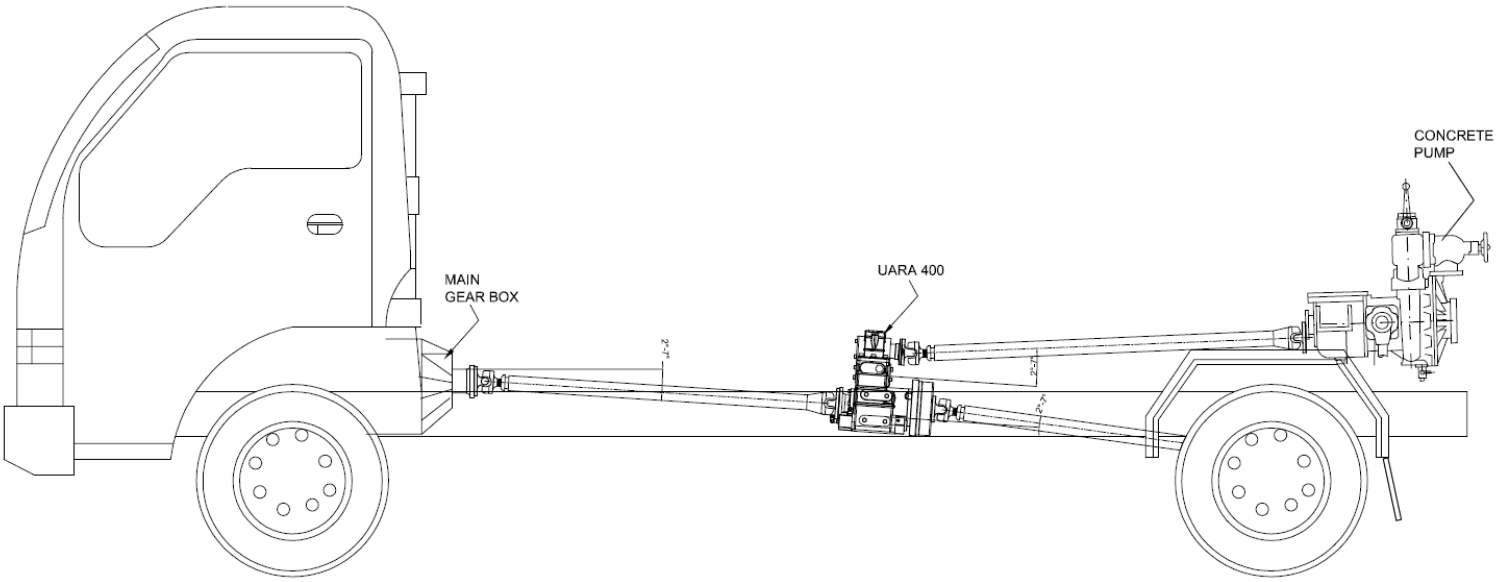
KOZANOĞLU
KOZMAKSAN
HYDRAULIC PUMPS & POWER TAKE-OFFs MANUFACTURING LIMITED CO.
HİDROLİK POMPA ve ARA ŞANZIMAN PTO İMALAT SAN.LTD.ŞTİ.

INSTALAÇÃO

- Deve haver um kit de suspensão específico para instalar a TDF
- Os suportes da caixa devem ser aparafusados em local adequado do chassi, com aprovação prévia do fabricante. NUNCA INSTALE POR SOLDA
- Devem ser utilizados eixos balanceados
- Os flanges das juntas universais devem ficar paralelos, o que evita vibração e ruído. O eixo da transmissão principal, a caixa e os demais componentes também devem ser instalados respeitando esse paralelismo. Os ângulos β1 e β2 devem ser idênticos e podem variar entre 3° e 7°, conforme o tipo de chassi e a relação



- O eixo da TDF e da transmissão deve ser instalado com parafusos de junta universal. As dimensões dos parafusos devem ser compatíveis com os equipamentos e evitar qualquer atrito ou colisão. Os garfos e os pontos de referência dos eixos devem ser verificados e conferidos.



TÜV AUSTRIA ISO 9001 / ISO 14001 TSEK CE
Merkez : 1175. (7) Sokak No:9 (06370) Ostim-ANKARA Tel: (+90312) 354 05 39 - pbx Fax:(+90312) 354 34 59
Fabrika : ASO 1.Org.San.Bölgesi Erkunt Cad. No: 6 Sincan - ANKARA Tel: (+90312) 267 39 71 (pbx)